

Elenco macchine CERMA

Tipologia	Range lavorazioni / note	N°
Centri di tornitura da barra a fantina mobile	<ul style="list-style-type: none"> - passaggio barra da mm 5 a mm 35 - lunghezza barra da mm 3300 a mm 5400 	7
Centri di tornitura da barra	<ul style="list-style-type: none"> - passaggio barra da mm 10 a mm 75 - lunghezza barra da mm 3300 a mm 6000 	8
Torni da ripresa con unità motorizzate e contropunta	<ul style="list-style-type: none"> - diametro massimo mm 300 - lunghezza massima mm 1000 	4
Torni da ripresa con lunetta	<ul style="list-style-type: none"> - asserviti da robot 	4
Torni da ripresa ad alta precisione (tornitura mater. temprati/cem.ti)	<ul style="list-style-type: none"> - Diametro massimo mm 150 	3
Centri di lavoro verticali (ISO 40) Con cambio pallet	<ul style="list-style-type: none"> - Con tavola in continuo (4° asse) 	1
Centri di lavoro orizzontali (ISO 40) con cambio pallet	<ul style="list-style-type: none"> - Con 4° asse 	3
Rettifiche su centri CNC	<ul style="list-style-type: none"> - Diametro massimo mm 100 - Lunghezza massima mm 1000 	2
Rettifiche Centerless Fascia mola 150 – 200 – 250	<ul style="list-style-type: none"> - Diametro massimo mm 100 - Lunghezza massima mm 700 	5
Dentatrice a creatore		1
Dentatrice a coltello		1
Stozzatrice		1
Brocciatrice		1
Marcatrici		5